

Sistema de soldagem por refluxo com convecção forçada **SMT Quattro Peak® M (N₂)**



A alta eficiência em múltiplas variantes
Sistema de soldagem por refluxo com convecção forçada SMT Quattro Peak® M (N₂)

Comprovado e testado para rendimento em série médio a alto e para alto desempenho. Com conceito Quattro Peak® patenteado. Ajuste preciso e fácil para tarefas variáveis.



Semelhanças importantes

Todos os sistemas de soldagem por refluxo SMT garantem uma estabilidade de processo ideal por meio de tecnologia inovadora e são equipados com as seguintes vantagens:

- Sistema especial de bocal de potência para uma transferência de calor ideal

- Conceito de controle sofisticado para o menor consumo possível de energia e meios

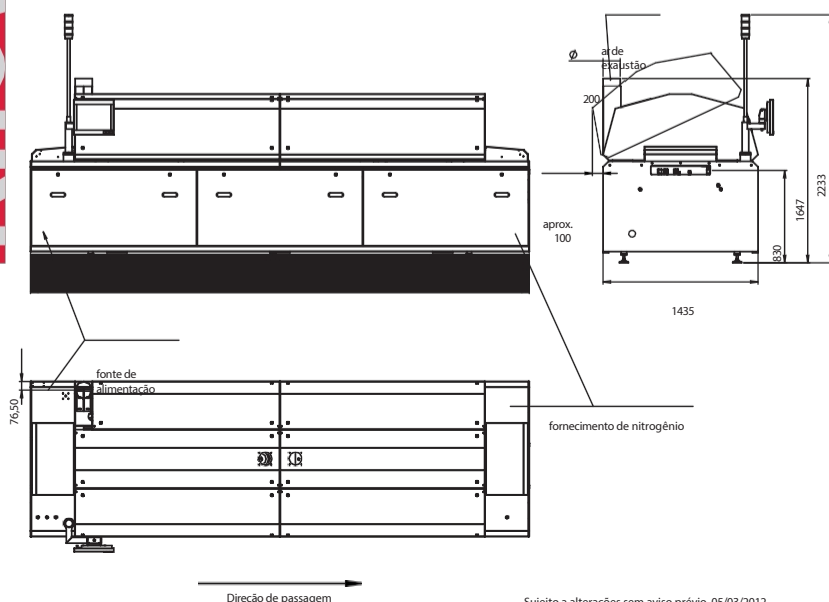
- Filtro de condensado de múltiplos estágios na zona de resfriamento para uma limpeza eficiente

- Tela sensível ao toque de 15 polegadas com interface de operação intuitiva

- Câmara de processo em aço inoxidável Conceito

- modular de estágio de resfriamento com 1 a 5 estágios de resfriamento

Todos os sistemas estão disponíveis nas versões a ar ou nitrogênio e são adequados para pequenos lotes até operações em três turnos.



Dados técnicos SMT Quattro Peak® M (N₂)

Dimensões gerais	
Comprimento (com zona de resfriamento de 1 estágio): ⁵⁾	4648 mm
Largura:	1435 mm
Altura (em condições de entrega / incl. luz de aviso): ²⁾	1647 mm / 2233 mm
Altura de entrada, ajustável pelo cliente: ²⁾	830 ... 1030 ±20 mm
Peso	aprox. 2200 kg
Número/diâmetro do pé:	12 / 80 mm
Carga máxima no piso:	750 kg/m ²
Comprimento da área de processo:	4326,5 mm
Zonas de pré-aquecimento:	3
Zona de pico (superior/inferior):	2 zonas de pico com 4 módulos de aquecimento (2 superiores/2 inferiores) 3
Módulos de aquecimento inferior zonas de pré-aquecimento (opcional): Comprimento total do túnel aquecido:	3048 mm
Comprimento da convecção ativa:	2510,5 mm
Comprimento da zona de resfriamento de 1/2/3/4/5 estágios:	1278,5 / 1752 / 2225,5 / 2822,5 / 3296 mm
Medição da temperatura:	Sensores NiCr-Ni no fluxo de gás quente
Tempo de aquecimento:	aprox. 30 min.
Transferência de calor:	Convecção forçada a 100%
Temperatura do processo (zona de pré-aquecimento/zona de pico): Transportador de corrente	máx. 300 °C (zona de pré-aquecimento) / 350 °C (pico)
Largura útil de trabalho com suporte para PCB:	60 ... 510 mm
Largura de trabalho utilizável com suporte para PCB:	Nível PIN ... -10 mm
Altura de passagem (superior/inferior):	30/30 mm
Carga máxima:	3 kg/m
Transportador de correia de malha	
Largura de trabalho utilizável:	500 mm
Altura de passagem (superior):	30 mm
Carga máxima:	3 kg/m
Velocidade do transportador	0,2.....3,0 m/min.
Velocidade média do transportador	0,5.....0,8 m/min.
Exaustão ³⁾	
Tubo de sucção:	1 x Ø 200 mm
Ar de exaustão necessário no tubo (entrada):	aprox. 600 ... 800 m ³ /h
Temperatura do ar de exaustão no tubo:	< 50 °C
Resistência interna do ar de exaustão do forno:	3 - 8 mbar
Nível de pressão sonora contínua	< 70 dB(A)
Unidade de controle	CDIAS com RT 7
Fornecimento de nitrogénio * ⁴⁾	
Armadura de conexão (junta de fixação para tubo de cobre):	R 3/8" rosca interna 6
Pressão de trabalho (na armadura de conexão):8 bar
N ₂ -consumo, condição de estado estacionário e largura de transporte 220 mm: ⁶⁾	aprox. 9 m ³ /h
Consumo de N ₂ , carga total e largura de transporte 220 mm: ⁷⁾	aprox. 15 m ³ /h
Preparação do sistema (1000 ppm, N ₂ < 5 ppm O ₂):	aprox. 15 min.
Fonte de alimentação	3~N, PE 230 / 400 V, 50 Hz
Conexão da fonte de alimentação:	60 A
Consumo máximo de corrente por fase:	41 kW
Consumo de energia durante o aquecimento:	aprox. 7 kW h
Consumo de energia em condição de estado estacionário: ¹⁾	

1.) Máquina com transportador de corrente Largura de transporte de 220 mm, regulação do ventilador e sem outras opções

2.) Altura padrão 830 mm; de acordo com a altura de entrada alterada, as outras alturas do sistema de refluxo são alteradas

3.) Conexão de uma mangueira flexível e resistente ao calor (pelo menos 100 °C) (disponível pela SMT) ou tubo. A unidade de exaustão de ar residual com válvula reguladora ajustável montada após as mangas de sucção deve ser instalada pelo usuário.

4.) O fornecimento de nitrogénio com filtros para partículas sólidas e líquidas deve ser montado pelo usuário, sendo recomendado um fornecimento de nitrogénio com teor de oxigénio < 5 ppm

5.) O comprimento varia de acordo com o número de estágios de resfriamento

6.) 1000 ppm com a opção "controle inteligente de nitrogénio" e "modo de suspensão"; se 500 ppm, então aproximadamente 10 m³/h

7.) Com PCBs (220 x 220 mm), uma distância de comprimento de PCB, 1000 ppm; se 500 ppm, então aprox. 17 m³/h

* com opção apenas nitrogénio